

## 几何量所常见测量审核项目及问题解答

### 1. 测量审核开展项目

请查看《几何量所常见测量审核服务项目一览表》，如开展项目未在表中，请致电 010-64524932。

### 2. 测量审核收费价格

测量审核价格已在我院官网（[www.nim.ac.cn](http://www.nim.ac.cn)）进行公示，请在[官网首页—技术服务—检测校准—收费付款](#)中自行查询，如有特殊要求，以实验室实际收费为准。

### 3. 完测周期

正常情况下是 20-30 个工作日完成。

### 4. 测量审核流程

请下载并填写《测量审核申请表》，将申请表发电子邮件（标题：日期+测量审核-申请项目+单位名称）至 [zhoubing@nim.ac.cn](mailto:zhoubing@nim.ac.cn)，待我方确认后会回复邮件告知负责人及联系方式，便于双方进一步沟通事宜（温馨提示：为避免邮件未接收成功，如超过 2 天未收到回复邮件，请致电 010-64524932）。

几何量所常见测量审核服务项目一览表

| 序号 | 被测仪器名称 | 校准参数 | 规程规范                                                 | 备注          | 实验室负责人及联系方式         |
|----|--------|------|------------------------------------------------------|-------------|---------------------|
| 1  | 标准钢卷尺  | 示值误差 | JJG 741-2005 标准钢卷尺<br>检定规程                           | 我院可提供<br>样品 | 康老师<br>010-64524929 |
| 2  | 钢卷尺    | 示值误差 | JJG 4-2015 钢卷尺检定规<br>程<br>JJG 741-2005 标准钢卷尺<br>检定规程 | 我院可提供<br>样品 | 康老师<br>010-64524929 |

|    |            |                  |                                                       |         |                     |
|----|------------|------------------|-------------------------------------------------------|---------|---------------------|
| 3  | 三等标准金属线纹尺  | 示值误差             | JJG 71-2005 三等标准金属线纹尺检定规程                             | 我院可提供样品 | 康老师<br>010-64524929 |
| 4  | 钢直尺        | 示值误差             | JJG 1-1999 钢直尺检定规程<br>JJG 741-2005 标准钢卷尺检定规程          | 我院可提供样品 | 康老师<br>010-64524929 |
| 5  | 手持式激光测距仪   | 示值误差             | JJG 966-2010 手持式激光测距仪检定规程                             | 我院可提供样品 | 康老师<br>010-64524929 |
| 6  | 全站仪（测距）    | 示值误差             | JJG 703-2003 光电测距仪检定规程<br>JJG 100-2003 全站型电子速测仪检定规程   | 我院可提供样品 | 李老师<br>010-64526392 |
| 7  | GPS 接收机    | 基线测量误差           | JJF 1118-2004 全球定位系统 (GPS) 接收机 (测地型和导航型) 校准规范         | 我院可提供样品 | 李老师<br>010-64526392 |
| 8  | 齿轮渐开线样板    | 基圆半径及齿廓形状偏差      | JJG 332-2003 齿轮渐开线样板检定规程                              | 我院可提供样品 | 杨老师<br>010-64524912 |
| 9  | 齿轮螺旋线样板    | 螺旋角及螺旋线形状偏差      | JJG 408-2000 齿轮螺旋线样板检定规程                              | 我院可提供样品 | 杨老师<br>010-64524912 |
| 10 | 标准齿轮       | 齿廓，螺旋线，齿距和径跳     | JJG 1008-2006 标准齿轮检定规程                                | 我院可提供样品 | 杨老师<br>010-64524912 |
| 11 | 渐开线花键量规    | 齿廓，螺旋线，齿距和径跳及跨棒距 | JJF 1557-2016 圆柱直齿渐开线花键量规校准规范                         | 我院可提供样品 | 杨老师<br>010-64524912 |
| 12 | 量块         | 量块长度             | JJG 146-2011 量块检定规程                                   | 我院可提供样品 | 张老师<br>010-64524924 |
| 13 | 一等/二等标准线纹尺 | 线间距              | JJG 73-2005 高等别线纹尺检定规程                                | 客户自备样品  | 沈老师<br>010-64524927 |
| 14 | 平晶         | 平面度              | JJG 28-2019 平晶检定规程                                    | 客户自备样品  | 康老师<br>010-64524955 |
| 15 | 研磨面平尺      | 平面度              | JJG 740-2005 研磨面平尺检定规程                                | 客户自备样品  | 康老师<br>010-64524955 |
| 16 | 刀口尺        | 直线度              | JJG 63-2007 刀口形直尺检定规程                                 | 客户自备样品  | 康老师<br>010-64524955 |
| 17 | 圆度、圆柱度标准器  | 圆度、圆柱度           | JJG 429-2000 圆度、圆柱度测量仪检定规程<br>JJF 1485-2014 圆度定标块校准规范 | 客户自备样品  | 康老师<br>010-64524955 |

|    |                            |         |                                                                                                        |             |                     |
|----|----------------------------|---------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------|---------------------|
| 18 | 直径标准器（内径、外径）               | 直径      | JJG 894-1995 标准环规检定规程<br>JJG 343-2012 光滑极限量规检定规程<br>JJG 1207-2008 针规、三针校准规范<br>JJG 1422-2013 坐标测量球校准规范 | 我院可提供样品     | 康老师<br>010-64524955 |
| 19 | 塞尺                         | 厚度      | JJG 62-2017 塞尺检定规程                                                                                     | 客户自备样品      | 朱老师<br>010-64524913 |
| 20 | 卡尺                         | 示值误差    | JJG 30-2012 通用卡尺检定规程                                                                                   | 客户自备样品      | 朱老师<br>010-64524913 |
| 21 | 千分尺                        | 示值误差    | JJG 21-2008 千分尺检定规程                                                                                    | 客户自备样品      | 朱老师<br>010-64524913 |
| 22 | 镀层标准块                      | 厚度      | JJF 1306-2011 X 射线荧光镀层测厚仪校准规范                                                                          | 我院可提供样品     | 朱老师<br>010-64524913 |
| 23 | 直角尺                        | 垂直度     | JJG 7-2004 直角尺检定规程<br>JJG 1046-2008 方形角尺检定规程                                                           | 客户自备样品      | 朱老师<br>010-64524913 |
| 24 | 使用坐标测量机的形位尺寸测量             | 示值误差    | 坐标测量机测量能力审核<br>GUM-Block 测量程序：NIM-ZY-CD-LZ-031                                                         | 我院可提供样品     | 裴老师<br>010-64524931 |
| 25 | 石油螺纹量规紧密距                  | 示值误差    | JJF 1108-2012 石油螺纹工作量规校准规范                                                                             | 客户自备校对规和工作规 | 裴老师<br>010-64524931 |
| 26 | 步距规                        | 示值误差    | JJF 1258-2010 步距规校准规范                                                                                  | 我院可提供样品     | 裴老师<br>010-64524931 |
| 27 | 螺纹量规参数（中径，螺距，牙型角，锥度，大（小）径） | 示值误差    | JJF 1345-2012 圆柱螺纹量规校准规范                                                                               | 我院可提供样品     | 裴老师<br>010-64524931 |
| 28 | 正多面棱体                      | 工作角偏差   | JJ G283-2007 正多面棱体检定规程                                                                                 | 我院可提供样品     | 黄老师<br>010-64524917 |
| 29 | 角度块                        | 工作角角值偏差 | JJG 70-2004 角度块检定规程                                                                                    | 我院可提供样品     | 黄老师<br>010-64524917 |
| 30 | 光学角规                       | 偏向角     | JJG 850-2005 光学角规检定规程                                                                                  | 我院可提供样品     | 黄老师<br>010-64524917 |